Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Ürün Belgelendirme Kuruluşu olarak faaliyet gösteren,

BENART ULUSLARARASI TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: İVEDİKKÖY MAH. MELİH GÖKÇEK BLV. NO:140/15 YENİMAHALLE Ankara / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17065:2012 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0135-U

Akreditasyon Tarihi : 24.07.2020

Revizyon Tarihi / No : 13.09.2023 / 01

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17065:2012 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **23.07.2024** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17065 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile çok taraflı anlaşma (MLA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK
Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0135-U

BENART ULUSLARARASI TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0135-U
Revizyon No: 01 Tarih: 13.09.2023

Ürün Belgelendirme Kuruluşu

Adresi :
İVEDİKKÖY MAH. MELİH GÖKÇEK BLV. NO:140/15 YENİMAHALLE Ankara / Türkiye

Telefon : +90 312 442 4035
Fax : -
E-Posta : info@benart.com.tr
Web Sitesi : www.benart.com.tr

Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17
Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)

Ürün Grubu, Ürün / Kullanım Amacı	Modül/Prosedür	Yönetmelik Eki/Maddesi
1 Ahşap ya da benzeri fiziki özelliklerdeki malzemeleri veya et ya da benzeri fiziki özelliklerde malzemeleri işlemek amacıyla kullanılan aşağıdaki tiplerde (tek ya da çok bıçaklı) dairesel testereler: 1.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, sabit bir yataklı veya destekli, iş parçasının el ile veya sökülebilir bir güç sürücüsü ile beslendiği testere makineleri, 1.2 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, el ile işletilen ileri geri hareketli testere arabası veya sehpası bulunan testere makineleri, 1.3 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçasının beslenmesi için birleşik bir mekanik tertibatı olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri, 1.4 Kesme sırasında hareketli bıçak/bıçaklara sahip, bıçağın hareketi mekanik olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri, 2 Ahşap işleme için, el ile beslemeli, planya tezgâhları, 3 Ahşap işleme için, mekanik bir birleşik besleme tertibatı olan, el ile yükleme ve/veya boşaltmalı, tek taraftan yüzey işleyen kalınlık planya tezgâhları, 4 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri veya et ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, aşağıdaki tiplerde şerit testere tezgâhları: 4.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçası için sabit ya da ileri geri hareket ettirilebilen bir yatak veya desteği olan testere tezgâhları, 4.2 İleri geri hareketli bir arabaya monte edilmiş bıçak/bıçakları olan testere tezgâhları, 5 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için kullanılan, yukarıdaki 1'den 4'e kadar olan paragraflarda ve 7 numaralı paragrafta atıfta bulunulan birleştirilmiş makine tipleri. 6 Ahşap işlemek için çeşitli takım tutucularına sahip, el ile beslemeli zıvana tezgâhları, 7 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, dikey milli kalıpçı frezeleri,	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)
9 Metal malzemelerin soğuk işlenmesi için kullanılan, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, hareketli çalışma parçalarının kursu 6 mm'den, hızı 30 mm/s'den yüksek olan, abkant presler de dahil olmak üzere, presler. 10 El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırmalı (preslemeli) plastik kalıplama tezgâhları. 11 El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırmalı (preslemeli) kauçuk kalıplama tezgâhları.	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)
13 El ile yüklemeli, evsel atıkların toplanması için kullanılan, sıkıştırma mekanizmalı çöp kamyonları	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)
16 Taşıt bakım liftleri. 17 Kişilerin veya kişilerin ve eşyaların kaldırılması için kullanılan, üç metreden daha fazla bir düşey yükseklikten düşme riski taşıyan tertibatlar	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)

Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK
Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0135-U

BENART ULUSLARARASI TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0135-U
Revizyon No: 01 Tarih: 13.09.2023

Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik (2016/426/AB)

Ürün Grubu, Ürün / Kullanım Amacı	Modül/Yönetmelik Eki
Cihazlar (Gaz Yakan):, Yemek Pişirme Cihazları, Soğutma cihazları, İklimlendirme cihazları, Ortamı ısıtma cihazları, Sıcak su elde etme cihazları, Sıcak su elde etme ve ortamı ısıtmak için kombine cihazlar, Gazlı aydınlatma cihazları, Yıkama cihazları, Kurutucular, Ütüleyiciler, Cebri üflemeli brülörler, Cebri üflemeli brülörler ile teçhiz edilen ısıtma elemanları	Modül B: AT Tip İncelemesi-Üretim Tipi (EK III)
Cihazlar (Gaz Yakan):, Yemek Pişirme Cihazları, Soğutma cihazları, İklimlendirme cihazları, Ortamı ısıtma cihazları, Sıcak su elde etme cihazları, Sıcak su elde etme ve ortamı ısıtmak için kombine cihazlar, Gazlı aydınlatma cihazları, Yıkama cihazları, Kurutucular, Ütüleyiciler, Cebri üflemeli brülörler, Cebri üflemeli brülörler ile teçhiz edilen ısıtma elemanları	Modül G: Birim Doğrulamasını Esas Alan Uygunluk (EK III)
Cihazlar (Gaz Yakan):, Yemek Pişirme Cihazları, Soğutma cihazları, İklimlendirme cihazları, Ortamı ısıtma cihazları, Sıcak su elde etme cihazları, Sıcak su elde etme ve ortamı ısıtmak için kombine cihazlar, Gazlı aydınlatma cihazları, Yıkama cihazları, Kurutucular, Ütüleyiciler, Cebri üflemeli brülörler, Cebri üflemeli brülörler ile teçhiz edilen ısıtma elemanları	Modül F: Ürün Doğrulamayı Esas Alan Tipe Uygunluk (EK III)
Cihazlar (Gaz Yakan):, Yemek Pişirme Cihazları, Soğutma cihazları, İklimlendirme cihazları, Ortamı ısıtma cihazları, Sıcak su elde etme cihazları, Sıcak su elde etme ve ortamı ısıtmak için kombine cihazlar, Gazlı aydınlatma cihazları, Yıkama cihazları, Kurutucular, Ütüleyiciler, Cebri üflemeli brülörler, Cebri üflemeli brülörler ile teçhiz edilen ısıtma elemanları	Modül C2: Üretimin Dahili Kontrolü ve Ürünün Rastgele Aralıklarla Denetimli Muayenesine Dayalı Tipe Uygunluk (EK III)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.